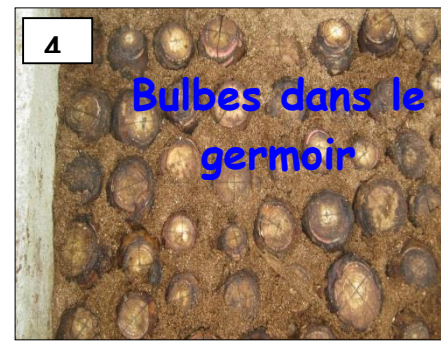
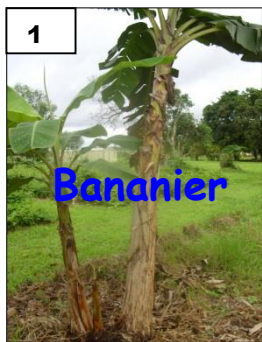




RESEAU AGRISUD INTERNATIONAL

**FICHE PROJET POUR LA
MULTIPLICATION DU BANANIER
PAR LA METHODE DU PIF
(Plants Issus des Fragments de tige)**

PRESENTATION DE LA MULTIPLICATION DU BANANIER PAR LA TECHNIQUE DU PIF



Un bulbe peut produire entre 20 à 50 vivo plants de bananier sains selon le niveau de maîtrise de la technique par l'exploitant.

CAHIER DES CHARGES PIF

Objet 1 : Construction d'un germoir à double pente

1- Caractéristiques (cf. modèle en image)

- Longueur : 5 m ;
- Largeur : 1,2 m
- Hauteur gouttière: 1,2 m ;
- Hauteur faîtière : 1,5m
- Surface totale : 6 m²

2- Descriptif :

Le germoir est un abri de 6 m² de superficie servant à la multiplication des bananiers portant une toiture à double pente. Le tout est recouvert de film plastique de 180 microns d'épaisseur. Les poteaux seront en bois dur imputrescible scellés dans du béton. Trois rangées de parpaings de 10 donc deux sont entièrement apparentes seront montées.

Le plancher sera légèrement en pente est cimenté avec 2 sorties en PVC (32) d'évacuation d'eau d'arrosage seront prévues.

3- Travaux préparatoires ou montage :

- a) Choix de l'emplacement : terrain plat et sec
- b) Orientation : la toiture à grande pente face à direction des vents forts
- c) Trouaison : 20 x 20 x40 cm de profondeur
- d) Fouille et béton de propreté
- e) Montage de trois rangées de parpaings

- f) Pose de la charpente
- g) Cimentage du plancher au mortier.

4- Matériaux et fourniture

a) Bois :



- Chevrons de 4 m ;
- Lattes de 6 m

b) Maçonnerie

- Ciment
- Sable
- Gravier noir
- Parpaing

c) Pointes et autres

- Pointe de 100 -90 ;
- Pointe de 40 – 50
- Tuyau PVC (32)

NB :Ne pas traiter le bois utilisé car cela pourrait dégrader la qualité du film plastique.

Objet 2 : Construction d'un hangar à double pente

5- Caractéristiques

- Longueur : 9 m ;
- Largeur : 7m
- Hauteur gouttière : 2 m ;
- Hauteur faîtière : 2,5
- Surface totale : 63 m²

6- Descriptif :

C'est un abri de 63 m² de superficie servant au sevrage des vivo-plants de bananier issus du germe. La toiture sera à double pente recouverte d'un filet vert pour ombrage à 50 %. Les poteaux en bois dur imputrescible seront scellés dans du béton. Ces poteaux sont traités uniquement à la base avec du xylophène. Deux rangées de parpaings de 10 sur le pourtour du hangar dont une entièrement apparente seront montées.

Le plancher est mis à niveau plat (non cimenté) pour faciliter la disposition des jeunes plants.



- Parpaing

f) Pointes et autres

- Pointe de 100 -90;
- Pointe de 40 – 50
- Pointe de 10 – 20
- Xylophène pour le traitement du bois

7- Travaux préparatoires et montage :

- h) Choix de l'emplacement : terrain plat et sec
- i) Orientation : la toiture à grande pente face à la direction des vents forts
- j) Trouaison : 20 x 20 x50 cm de profondeur
- k) Fouille et béton de propreté
- l) Montage de deux rangées de parpaings
- m) Pose de la charpente en bois dur
- n) Pose du filet vert fourni par l'Institut
- o) Plancher mis à niveau.

NB : A titre indicatif, pour faire ces travaux vous aurez besoin en partie de :

- 7 à 9 sacs de ciment ;
- 12 chevrons 8x8 de 5 m en bois dur ;
- 20 lattes en bois dur de 5m ;
- 8 lattes ordinaires de 5m ;
- 200 parpaings de 10
- 3 tonnes de gravier noir

8- Matériaux et fourniture

- d) Bois dur :
 - Chevrons de 4 m ;
 - Lattes de 6 m
 - Baguettes de fixation du filet
- e) Maçonnerie
 - Ciment
 - Sable
 - Gravier noir

DEVIS ESTIMATIF ET QUANTITATIF D'UN GERMOIR (5mx1,2m) ET D'UN HANGAR (9mx7m)				
Désignations		Quantité	Prix unitaire (FCFA)	Prix Total FCFA)
A Bois	Unité			
Chevrons de 4m de bois dur	Unité	22	9 000	198 000
Lattes de 6m bois dur	Unité	20	5 500	110 000
Lattes ordinaires	Unité	15	3 500	52 500
B Maçonnerie				
Ciment	Unité	11	5 500	60 500
sable	camionnette	1	80 000	80 000
Gravier noir	camionnette	1	175 000	175 000
Parpaing	Unité	230	500	115 000
C Pointes et autres				
Pointes de 100-90	kg	6	1 500	9 000
Pointes de 40-50	kg	3	1 500	4 500
Tuyeau PVC 32	Unité	1	500	500
Xylophène	L	5	5 000	25 000
Filet ombrage	m	28	6 000	168 000
Film plastique	m	10	5 500	55 000
D Main d'oeuvre				
Main d'œuvre	Forfait	1	380 000	380 000
Montant Total (FCFA)				1 433 000

COMPTE D'EXPLOITATION D' UN DISPOSITIF DE MULTIPLICATION DE BANANIER PIF (5 mois)

1 TABLEAU D'AMORTISSEMENT DES INVESTISSEMENTS

Equipement / Investissement	Coût	Période	Amortissement	Amortissement
	Prix Unitaire en FCFA	Durée de vie (ans)	par an (FCFA)	en 6 mois (FCFA)
Germoir et Hangar	1 700 230	10	170 023	85 012
Film plastique	55 000	2,5	22 000	11 000
Filet ombrière	124 750	10	12 475	6 238
Brouette	48 000	4	12 000	6 000
Arrosoirs	9 500	2	4 750	2 375
Bassines	3 790	2	1 895	948
Seaux	1 950	1	1 950	975
Couteaux de cuisine	750	2	375	188
TOTAL INVESTISSEMENT	1 943 970		225 468	112 734

2 TABLEAU COMPTE D'EXPLOITATION PREVISIONNEL

Année 1 / Campagne 1		DEPENSES			RECETTES
1 Equipement/Investissement		Quantité	Prix unitaire (FCFA)	Prix Total FCFA)	
	Unité				
Germoir et Hangar		1	85 012	85 012	
Film plastique		1	11 000	11 000	
Filet ombrière		1	6 238	6 238	
Brouette	Valeurs amorties	1	6 000	6 000	
Arrosoir		2	2 375	4 750	
Bassines		2	948	1 895	
Seaux		2	975	1 950	
Couteaux de cuisine		5	188	938	
Total Equipement				117 782	
2 Fonctionnement					Production moyenne par explant 12 vivo plants
NPK	kg	7	650	4 550	Production totale par cycle 7 200 vivo plants
Savanem	kg	1	5 500	5 500	
Cryptonol	l	1	2 900	2 900	Production réelle avec perte de 10% 6480 vivo plants
Mocid	kg	2	2 700	5 400	
Substrat	sac	10	200	2 000	
Bistouri	nbre	10	500	5 000	
Terre noires	Tonne	5	15 000	75 000	
Drêche de brasserie	sac	0	1 000	0	
Sachets pépinières	nbre	6000	10	60 000	
Rejets des bananiers	nbre	600	300	180 000	
Total fonctionnement				340 350	Prix moyen du vivo plant 350 F CFA
3 Main d'œuvre					
Mise en place et entretien	H/J	60	6 000	360 000	
Conditionnement sachets	H/J	15	6 000	90 000	
Classification des plants	H/J	3	6 000	18 000	
Total main d'œuvre				468 000	
4 Imprévus et pertes (10 %)				92 613	
TOTAL				1 018 745	2 268 000
BILAN EN ANNEE 1 / CAMPAGNE 1 (5mois)				1 249 255	